**Załącznik nr 2A do SWZ**

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia pn.

|  |  |
| --- | --- |
| Nazwa postępowania | **Zakup wraz z dostawą mebli biurowych** |
| Znak sprawy | **AKDZ.261.6.2025.AT** |

**Część 1 – Zakup wraz z dostawą mebli biurowych**

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE**

|  |  |
| --- | --- |
| **LP** | **Wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia** |
| **1.** | **Biurko prostokątne na 4 nogach z panelem górnym**  Biurko o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 1380-1420 mm, głębokość 680-720 mm, wysokość 720-760mm.   * Blat:  wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * Stelaż biurka składający się z 4 nóg (dwóch mostów spawanych) połączonych ze sobą za pomocą belki metalowej. Elementy łączone ze sobą na zasadzie „metal-metal”. Belka wykonana z profilu prostokątnego o przekroju zawartym w zakresie 40-50mm x 30-40mm malowana proszkowo na kolor czarny. Belka ma być odsunięta od krawędzi blatu, mocowana w połowie jego głębokości. * Nogi wykonane z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie 40x40-50x50mm, noga kwadratowa. Most wyglądający jak odwrócona litera „U”. * Belka z mostem skręcana, umożliwiająca łatwy demontaż. * Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm. * Zamawiający wymaga, aby biurko posiadało w blacie min. jeden prostokątny przelot kablowy. Przelotka o wymiarze min. 270-310x110-130 mm, wykonana z aluminium. Umiejscowienie przelotki do ustalenia z Zamawiającym. Do wyboru min. kolor biały, alu lub czarny. * Pod blatem biurka ma znajdować się kanał kablowy poziomy o długości min. 850mm. Kanał ma być wykonany z blachy stalowej malowanej proszkowo, montowany do blatów za pomocą uchwytów wykonanych z tworzywa. Kanał powinien być uchylny obustronnie, w celu łatwego dostępu do okablowania. * Biurko wyposażone w dodatkowy kanał kablowy pionowy o długości min. 800mm i średnicy min. 35mm, pozwalający na poprowadzenie kabli od blatu do podłoża, do np. floorboxu. Kanał ma być wykonany z siatki zasuwanej zamkiem błyskawicznym, mocowany bezpośrednio do blatu za pomocą tworzywowych łączników. * Od frontu biurko ma posiadać panel górny o szerokości dostosowanej do szerokości biurka 1380-1420mm oraz wysokości zawartej w przedziale 450-490 mm. Konstrukcja panelu wykonana z surowej płyty wiórowej o grubości 7-10mm, pokrytej obustronnie płytą pilśniową o grubości 7-10 mm oraz pokryta pokrowcem z tkaniny tapicerskiej. Wysokość panelu od blatu biurka: 350-380 mm. Górne krawędzie panelu zaokrąglone promieniem 50-55 mm. Panel powinien być mocowany do blatu za pomocą min. dwóch uchwytów metalowych, umieszczany w uchwycie w kształcie litery U. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, metalowe mosty – do wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta, tapicerka – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 300 g/m2 * Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindala, * Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2, lub równoważne-za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * + Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   + Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor - blat: | **Np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - panel: | **Np. CSE42** | |  | Kolor - rama podstawy: | **Np. RAL 9005 lub zbliżony** | |
| **2**. | **Stanowisko typu workbench 2 osobowe na 4 nogach,**  Stanowisko o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 1380-1420 mm, wysokość 730-750 mm, głębokość całkowita 1380-1420mm,  **Budowa**:   * 2 x blat stały, o głębokości min.678 mm (uwzględniając miejsce na panel górny pomiędzy dwoma blatami) wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * Stelaż stanowiska składający się z 4 nóg (dwóch mostów spawanych) połączonych ze sobą za pomocą belki metalowej (wymagana belka pod każdym blatem). Elementy łączone ze sobą na zasadzie „metal-metal”. Belka wykonana z profilu prostokątnego o przekroju zawartym w zakresie 40-50mm x 30-40mm malowana proszkowo na kolor czarny. Belka ma być odsunięta od krawędzi blatu, mocowana w połowie jego głębokości. * Nogi mają być wykonane z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie 40x40-50x50mm, noga ma być kwadratowa. Most wyglądający jak odwrócona litera „U”. * Belka z mostem skręcana. * Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm. * Zamawiający wymaga, aby stanowisko posiadało w każdym blacie min. jeden przelot na okablowanie, przelotka o średnicy fi80-90mm, wykonana z tworzywa sztucznego. * Pod każdym blatem ma znajdować się kanał kablowy poziomy o długości min. 850mm. Kanał ma być wykonany z blachy stalowej malowanej proszkowo, montowany do blatów za pomocą uchwytów wykonanych z tworzywa. Kanał powinien być uchylny obustronnie, w celu łatwego dostępu do okablowania. * Stanowisko ma posiadać panel górny tapicerowany, o szerokości dostosowanej do szerokości biurka 1380-1420mm. Konstrukcja panelu wykonana z surowej płyty wiórowej o grubości 7-10mm, pokrytej obustronnie płytą pilśniową o grubości 7-10 mm oraz pokryta pokrowcem z tkaniny tapicerskiej. Wysokość panelu od blatu biurka: 350-380 mm. Górne krawędzie panelu zaokrąglone promieniem 50-55 mm. Panel powinien być mocowany do blatu za pomocą min. dwóch uchwytów metalowych, umieszczany w uchwycie w kształcie litery U. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, metalowe mosty – do wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta, tapicerka – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 300 g/m2 * Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindala, * Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * + Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   + Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor - blat: | **Np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - panel: | **Np. CSE42** | |  | Kolor - rama podstawy: | **np. RAL 9005 lub zbliżony** | |
| **3.** | **Biurko prostokątne na 4 nogach**  Biurko o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 1180-1220 mm, głębokość 580-620 mm, wysokość 720-760mm.   * Blat:  wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu. * Stelaż biurka składający się z 4 nóg (dwóch mostów spawanych) połączonych ze sobą za pomocą belki metalowej. Elementy łączone ze sobą na zasadzie „metal-metal”. Belka wykonana z profilu prostokątnego o przekroju zawartym w zakresie 40-50mm x 30-40mm malowana proszkowo na kolor czarny. Belka ma być odsunięta od krawędzi blatu, mocowana w połowie jego głębokości. * Nogi mają być wykonane z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie 40x40-50x50mm, noga ma być kwadratowa. Most wyglądający jak odwrócona litera „U”. * Belka z mostem skręcana. * Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru min. 6 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * + Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2, lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   + Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **4.** | **Biurko prostokątne na 2 nogach typu „I” z pomocnikiem typu sideboard**  Biurko o wymiarach blatu mieszczącym się w przedziałach: 1780-1820x780-820 mm, wys. 730-750 mm  **Budowa:**   * Blat biurka stały wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu lub innym wybranym przez Zamawiającego. * Biurko z jednej strony wsparte na 2 nogach a z drugiej na pomocniku typu sideboard. * Strona po której ma znajdować się pomocnik typu sideboard – do ustalenia z Zamawiającym. * Stelaż biurka składający się z dwóch mostów, * Jeden most - 2 nogi proste, w kształcie litery „I”, * Drugi most krótki, prosty – łączący blat biurka z pomocnikiem typu sideboard, * Mosty mają być połączone ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. * Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo. * Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. * Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. * Między blatem, a podstawą dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. * Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy Ø40-50 mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. * Pod blatem powinien znajdować się kanał kablowy w kształcie rynienki, metalowy, malowany proszkowo w kolorze podstawy biurka. Kanał powinien być uchylny obustronnie, w celu łatwego dostępu do okablowania. Montaż kanału powinien odbywać się np. do ramy biurka (nie dopuszcza się montażu do blatu). Długość kanału min. 1050 mm. * Biurko ma posiadać panel dolny wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze płyty. Szerokość panelu dopasowana do szerokości biurka. Wysokość panelu w zakresie 360-380 mm. Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do ramy biurka. Nie dopuszcza się montażu panelu bezpośrednio do blatu biurka. Każdy uchwyt powinien posiadać możliwość regulacji pionowej z użyciem np. klucza imbusowego. * Biurko ma posiadać możliwość montażu kanałów kablowych poziomych i pionowych jednocześnie, bez wykonywania dodatkowych otworów w blacie. * W blacie ma znajdować się prostokątna, aluminiowa przelotka pozwalająca na przeprowadzenie okablowania. Przelotka o wymiarze min. 270-310x110-130 mm. Umiejscowienie przelotki do ustalenia z Zamawiającym. Do wyboru min. kolor biały, alu lub czarny przelotki.   **Pomocnik typu sideboard z drzwiami płytowymi, przesuwnymi,** **na 4 nogach metalowych** o wymiarach: szerokość 1380-1420mm, głębokość 400-430 mm, wysokość 610-640 mm,   * Budowa: pomocnik typu Sideboard powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. * Korpus szafki klejony, dostarczony zmontowany, * Wnętrze pomocnika typu sideboardu podzielone na dwie części: część pod blatem, która ma być wyposażona w min. 1 półkę, oraz część od strony użytkownika – przestrzeń ta ma być podzielona pionową ścianą działową na dwie część, w jednej przestrzeni mają się znajdować min. dwie półki a w drugiej wolna przestrzeń na całej wysokości. * Wszystkie półki z możliwością poziomowania. * Drzwi płytowe, przesuwne na prowadnicach aluminiowych, z zamkiem wpuszczanym z kompletem 2 kluczy łamanych. * Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. * Szafa na stelażu metalowym, spawanym. * Stelaż ma składać się z 2 mostów (4 nóg) połączonych belką. * Mosty i belka wykonane z profilu prostokątnego o przekroju min. 30x40 mm. Mosty i belka – mają być ze sobą zespawane. * Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego. * Nogi mają być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. +10mm. * Stelaż metalowy ma mieć wysokość mieszczącą się w przedziale 150-180mm. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty biurka i stelaż szafki – do wyboru min. 6 kolorów w tym: czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * + Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   + Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   + Protokół oceny Ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.1998.148.973) w tym również ze zmianami wynikającymi z Rozporządzenia MRiPS z 18 października 2023 (Dz.U. z 2023, poz. 2367).   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  | | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - drzwi sideboarda: | |  | Kolor elementów metalowych – czarny | |
| **5**. | **Biurko prostokątne z panelem dolnym**  Biurko o wymiarach mieszczących się w przedziale: szerokość 1380-1420, głębokość 680-720 mm, wysokość 730-750 mm  **Budowa:**   * Blat biurka wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm. * Stelaż biurka składający się z dwóch mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek. * Każdy most wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowany proszkowo. Most wyglądający jak odwrócona litera „U” * Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników i metalowych muf mocowanych fabrycznie. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. * Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż, bez widocznych śrub na boku biurka. * Między blatem a podstawą wymagany dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. * Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy Ø40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. * Pod blatem powinien znajdować się kanał kablowy w kształcie rynienki, metalowy, malowany proszkowo w kolorze podstawy biurka. Kanał powinien być uchylny obustronnie. Montaż kanału powinien odbywać się np. do ramy biurka (nie dopuszcza się montażu do blatu). Długość kanału min. 850 mm. * Biurko ma posiadać panel dolny wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18-20 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze płyty. Szerokość panelu dopasowana do szerokości biurka. Montaż między nogami i blatem stołu. Wysokość panelu w zakresie 360-380 mm. Panel montowany za pomocą min. dwóch metalowych uchwytów do ramy biurka. Nie dopuszcza się montażu panelu bezpośrednio do blatu biurka. Każdy uchwyt powinien posiadać możliwość regulacji pionowej z użyciem np. klucza imbusowego. * Biurko ma posiadać możliwość montażu kanałów kablowych poziomych i pionowych jednocześnie, bez wykonywania dodatkowych otworów w blacie. * W blacie ma znajdować się prostokątna, aluminiowa przelotka pozwalająca na przeprowadzenie okablowania. Przelotka o wymiarze min. 270-310x110-130 mm. Umiejscowienie przelotki do ustalenia z Zamawiającym. Do wyboru min. kolor biały, alu lub czarny przelotki. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru min. 6 kolorów w tym: czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006). Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * + Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN  527-1, EN 527-2 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   + Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   + Protokół oceny Ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.1998.148.973) w tym również ze zmianami wynikającymi z Rozporządzenia MRiPS z 18 października 2023 (Dz.U. z 2023, poz. 2367).   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  | | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - drzwi sideboarda: | |  | Kolor elementów metalowych - biały | |  |  | |
| **6.** | **Biurko prostokątne płytowe**  Biurko o wymiarach mieszczących się w przedziale: szerokość 780-820, głębokość 580x620 mm, wysokość 720-740 mm,   * Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. * Podstawa: 2 nogi płytowe, wykonane z płyty obustronnie laminowanej, o klasie higieniczności E1, grubości min. 25 mm,  oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu. Łączenie blatu z nogą ma odbywać się na zasadzie połączenia mimośrodowego. Nogi biurka powinny mają stopki umożliwiające regulację poziomowania w zakresie min. +10 mm. * W blacie ma znajdować się min. jedna przelotka umożliwiająca przeprowadzenie okablowania. Przelotka wykonana z tworzywa, montowana w otworach o średnicy fi80-90mm. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.  Obraz zawierający meble, stół, design  Zawartość wygenerowana przez AI może być niepoprawna.  Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **7**. | **Fotel obrotowy z zagłówkiem**  Fotel ma posiadać wymiary zawarte w przedziałach:   * Szerokość oparcia: 430-470 mm * Wysokość tarczy oparcia: 520-560 mm * Szerokość siedziska: 440-470 mm, * Głębokość powierzchni siedziska: 480-530mm, * Głębokość użytkowa siedziska: 390-420 mm z dodatkową regulacją głębokości w zakresie +min. 120mm * Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 400-430 mm z regulacją wysokości w zakresie min. + 120 mm * Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska i oparcia w najniższym punkcie: 1000-1040 mm. * Średnica podstawy: 730-750 mm   **Krzesło musi posiadać :**   * Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. * Osłona oparcia wykonana z białego polipropylenu. * Szkielet siedziska i oparcia ma być wykonany z polipropylenu obłożonego pianką wylewaną – nie dopuszcza się pianki ciętej. * Szkielet siedziska ma być obłożony pianką wylewaną o grubości min. 50mm i gęstości min. 60kg/m3. * Szkielet oparcia ma być obłożony pianką wylewaną o grubości min. 25mm i gęstości min. 70kg/m3. * Profile boczne siedziska i oparcia mają być tapicerowane tkaniną w tym samym gatunku jak płyta siedziska – możliwość wyboru innego koloru. * Łącznik oparcia musi składać się z 2 części: ze wspornika górnego i dolnego wykonanego z tworzywa w kolorze białym. * Oparcie ma być montowane do wspornika górnego oparcia i ma posiadać możliwość regulacji wysokości w zakresie min. +110mm z blokadą w min.10 pozycjach za pomocą przycisków umieszczonych na ramce łączącej oparcie z siedziskiem. * Oparcie ma być wyposażone w podparcie lędźwi regulowane na głębokość w zakresie min. 20mm. Regulacja ma się odbywać za pomocą pokrętła. * Mechanizm dający możliwość swobodnego kołysania się. * Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem. * Mechanizm umożliwiający blokadę oparcia w min. 4 pozycjach. * Maksymalny kąt pochylenia oparcia 30˚. * Automatyczna regulacja siły oporu oparcia – dostosowane do użytkownika o wadze od min. 45-110kg. * Regulację głębokości siedziska w zakresie min. 100mm + dodatkowe min. 20mm uzyskiwane poprzez regulację wysokości oparcia. * Płynną regulację wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego. * Anti-shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokad. * Fotel ma posiadać podłokietniki 3D, tzn. regulowane na wysokość w zakresie min. 100 mm + dodatkowe min.100mm uzyskiwane poprzez regulację wysokości oparcia (min. 7 blokad), ruch nakładki przód - tył w zakresie min. 40mm, ruch obrotowy nakładki min. +/-30°. * Podłokietniki mają być wykonane z białego poliamidu, z nakładkami z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym. * Ramię podłokietnika ma być montowane do wspornika oparcia - nie dopuszcza się instalacji podłokietników do płyty siedziska. * Podstawę pięcioramienną, poliamidowa w kolorze białym. * Kółka o średnicy fi 60-70 mm do miękkich lub twardych powierzchni, * **Kolorystyka**: tkanina tapicerska – do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producent. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester pochodzący z recyklingu * Gramatura: min. 300 g/m2 * Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindala, * Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2, lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * Atest / certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z: EN 1335-1, EN 1335-2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie, potwierdzający jednocześnie bezpieczeństwo użytkowania przez osoby o wadze do 150kg. * Protokół Oceny Ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r.w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.1998.148.973 ze zm.) w tym również ze zmianami wynikającymi z Rozporządzenia MRiPS z 18 października 2023 (Dz.U. z 2023, poz. 2367).   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - profile boczne siedziska i oparcia: | **Np. CSE42** | |  | Kolor elementów z tworzywa sztucznego: | **Czarny** | |
| **8.** | **Fotel obrotowy z zagłówkiem**  Fotel ma posiadać wymiary zawarte w przedziałach:  • Szerokość oparcia: 430-470 mm  • Wysokość tarczy oparcia: 520-560 mm  • Szerokość siedziska: 440-470 mm,  • Głębokość powierzchni siedziska: 480-530mm,  • Głębokość użytkowa siedziska: 390-420 mm z dodatkową regulacją głębokości w zakresie +min. 120mm  • Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 400-430 mm z regulacją wysokości w zakresie min. + 120 mm  • Wysokość całkowita, liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska i oparcia w najniższym punkcie: 1000-1040 mm.  • Średnica podstawy: 730-750 mm  Krzesło musi posiadać :  • Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną.  • Osłona oparcia wykonana z czarnego polipropylenu.  • Szkielet siedziska i oparcia ma być wykonany z polipropylenu obłożonego pianką wylewaną – nie dopuszcza się pianki ciętej.  • Szkielet siedziska ma być obłożony pianką wylewaną o grubości min. 50mm i gęstości min. 60kg/m3.  • Szkielet oparcia ma być obłożony pianką wylewaną o grubości min. 25mm i gęstości min. 70kg/m3.  • Profile boczne siedziska i oparcia mają być tapicerowane tkaniną w tym samym gatunku jak płyta siedziska – możliwość wyboru innego koloru.  • Łącznik oparcia musi składać się z 2 części: ze wspornika górnego i dolnego wykonanego z tworzywa w kolorze czarnym.  • Oparcie ma być montowane do wspornika górnego oparcia i ma posiadać możliwość regulacji wysokości w zakresie min. +110mm z blokadą w min.10 pozycjach za pomocą przycisków umieszczonych na ramce łączącej oparcie z siedziskiem.  • Oparcie ma być wyposażone w podparcie lędźwi regulowane na głębokość w zakresie min. 20mm. Regulacja ma się odbywać za pomocą pokrętła.  • Mechanizm dający możliwość swobodnego kołysania się.  • Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem.  • Mechanizm umożliwiający blokadę oparcia w min. 4 pozycjach.  • Maksymalny kąt pochylenia oparcia 30˚.  • Automatyczna regulacja siły oporu oparcia – dostosowane do użytkownika o wadze od min. 45-110kg.  • Regulację głębokości siedziska w zakresie min. 100mm + dodatkowe min. 20mm uzyskiwane poprzez regulację wysokości oparcia.  • Płynną regulację wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego.  • Anti-shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokad.  • Fotel ma posiadać podłokietniki 3D, tzn. regulowane na wysokość w zakresie min. 100 mm + dodatkowe min.100mm uzyskiwane poprzez regulację wysokości oparcia (min. 7 blokad), ruch nakładki przód - tył w zakresie min. 40mm, ruch obrotowy nakładki min. +/-30°.  • Podłokietniki mają być wykonane z czarnego poliamidu, z nakładkami z miękkiego poliuretanu w kolorze czarnym.  • Ramię podłokietnika ma być montowane do wspornika oparcia - nie dopuszcza się instalacji podłokietników do płyty siedziska.  • Podstawę pięcioramienną, poliamidowa czarną.  • Kółka o średnicy fi 60-70 mm do miękkich lub twardych powierzchni,  • Kolorystyka: tkanina tapicerska – do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.  Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:  • Skład: 100% poliester  • Gramatura: min. 300 g/m2  • Ścieralność : min. 100 000 cykli Martindala,  • Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2, lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.  Wymagane dokumenty:  • Atest / certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z: EN 1335-1, EN 1335-2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie, potwierdzający jednocześnie bezpieczeństwo użytkowania przez osoby o wadze do 150kg.  • Protokół Oceny Ergonomicznej zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r.w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.1998.148.973 ze zm.) w tym również ze zmianami wynikającymi z Rozporządzenia MRiPS z 18 października 2023 (Dz.U. z 2023, poz. 2367).  Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.      Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - | **Np. XR108** | |  | Kolor elementów z tworzywa sztucznego - osłona oparcia: | **Biały** | |
| **9.** | **Sofa wolnostojąca, 1-osobowa**  Sofa o wymiarach mieszczących się w przedziałach:   * 1. Wysokość całkowita: 830-860 mm   2. Wysokość siedziska: 420-450 mm   3. Wysokość oparcia: 420-450 mm   4. Szerokość całkowita: 1010-1050 mm   5. Głębokość całkowita: 730-760 mm   **Budowa**:   * Wytrzymała metalowo-drewniana konstrukcja obłożona pianką ciętą. * Oparcie zaokrąglone, po bokach zawinięte na całą głębokość siedziska. * Siedzisko wsparte na metalowej ramie. * 4 nogi o średnicy Ø40-50 mm, wykonane z drewna bukowego o przekroju okrągłym oraz profilu metalowego malowanego proszkowo na kolor min. biały lub czarny. Możliwość wyboru koloru drewnianej części nogi – do wyboru min. kolor czarny, biały, buk naturalny. * Siedzisko i oparcie w pełni tapicerowane. * Wymagana możliwość tapicerowania w różnych kolorach dla siedziska i oparcia w obrębie tego samego typu tkaniny. * Szkielet siedziska ma być wykonany z min. trzech warstw pianki ciętej o grubości 9,5-13cm i gęstości min. 40kg/m3. * Oparcie ma być wykonane z pianki ciętej o grubości 9,5-12 cm i gęstości min. 20 kg/m3. * tapicerka zmywalna oraz odporna na zabrudzenia, musi posiadać powłokę charakteryzującą się ochroną przeciwbakteryjną oraz przeciwgrzybiczną. * **Kolorystyka**: tkanina tapicerska – do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Sofa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% Vinyl, podkład 100% poliester Hi-Loft * Gramatura: min. 650 g/m2 * Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * 1. Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 16139 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - siedzisko: | **Np. SX1051 (extended)** | |  | Kolor elementów metalowych - nogi: | **Np. RAL 9016 lub zbliżony** | |  | Kolor elementów drewnianych - nogi: | **Jasny, drewnopodobny** | |
| **10.** | **Krzesło konferencyjne obrotowe**  Krzesło o wymiarach zawartych w przedziałach:   * Wysokość siedziska w najniższym położeniu: 370-390 mm, z regulacją w zakresie min. +120 mm * Wysokość całkowita przy położeniu siedziska w najniższej pozycji: 800-840 mm * Szerokość siedziska: 470-500 mm * Szerokość oparcia: 450-480 mm * Głębokość powierzchni siedziska: 410-440 mm * Średnica pięcioramiennej podstawy: 700-720 mm   **Budowa**:   * Siedzisko i oparcie tapicerowane. * Konstrukcja siedziska wykonana z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, szkielet wykonany z polipropylenu, pokryty pianką wylewaną o grubości 60-70 mm i gęstości 40-50 kg/m3. Siedzisko ma być wyposażone od spodu w czarną tworzywową osłonę – zabezpieczenie podczas sztaplowania. * Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu, pokryty pianką wylewaną o grubości 17-20 mm i gęstości 70-80 kg/m3. * Między siedziskiem a oparciem wymagana widoczna przestrzeń. * Podłokietniki zamknięte, połączone z oparciem i siedziskiem. W tylnej części mają łączyć się ze sobą tworząc równocześnie wspornik oparcia. Podłokietniki wykonane z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym w kolorze czarnym. W części lędźwiowej – konstrukcja ma tworzyć literę H. * Możliwość swobodnego kołysania się – kąt odchylenia do tyłu 11-13˚, kąt pochylenia do przodu 1-3˚ * Możliwość blokady w pozycji do pracy. * Płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą pneumatycznego podnośnika. * Podstawa pięcioramienna poliamidowa w kolorze czarnym. * Samohamowne kółka wykonane z czarnego tworzywa, o średnicy w zakresie 60-65 mm * **Kolorystyka** – tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 310 g/m2 * Ścieralność: ≥100 000 cykli Martindalea * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest zgodności wg normy: EN 16139 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - profil boczny oparcia: | **szarobeżowy** | |  | Kolor elementów ramy i osłony siedziska | **czarny** | |
| **11.** | **Krzesło stacjonarne na płozie**  Krzesło posiadające wymiary mieszczące się w przedziałach:   * Szerokość siedziska 460-490 mm * Szerokość oparcia 450-480 mm * Wysokość całkowita 860-900 mm, * Wysokość siedziska 440-480 mm, * Głębokość całkowita 580-620 mm, * Szerokość całkowita 500-530 mm.   Krzesło musi posiadać:   * Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. * Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu, pokryty pianką wylewaną o grubości min. 15mm i gęstości min 70kg/m³. * Szkielet siedziska wykonany z polipropylenu, pokryty pianką wylewaną o grubości min. 60mm (nie dopuszcza się gąbki ciętej). * Konstrukcję siedziska wykonaną z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym – od dołu wyposażone w osłonę, zabezpieczającą krzesła podczas sztaplowania**.** * Element konstrukcyjny siedziska, płynnie przechodzący w kierunku oparcia. * Konstrukcję siedziska / oparcia wykonaną jako jeden element, z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym. W części lędźwiowej – konstrukcja ma tworzyć literę H. * Element konstrukcyjny siedziska – od dołu wyposażony w osłonę, zabezpieczającą krzesła podczas sztaplowania. * Ramka oparcia ma być mocowana do elementu konstrukcyjnego w dwóch punktach. * Siedzisko i oparcie jako oddzielne formatki nie stykające się ze sobą. * Elementy tworzywowe – w kolorze czarnym. * Profile boczne oparcia, tapicerowane tkaniną tego samego rodzaju co siedzisko i oparcie. * Płozę metalową wykonaną z rury fi 22-24mm, malowaną proszkowo na kolor czarny RAL9005. * Płoza wyposażona w stopki tworzywowe dedykowane do miękkich powierzchni. * Kolorystyka: tkanina tapicerska - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Krzesło ma być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 320 g/m2 * Ścieralność: ≥100 000 cykli Martindalea * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 16139 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | **Kolor tkaniny tapicerskiej - oparcie:** | **Np. CSE42** | |  | **Kolor tkaniny tapicerskiej - siedzisko:** | **szarobeżowy** | |  | **Kolor ramy, osłony siedziska:** | **Czarny** | |
| **12.** | **Krzesło stacjonarne na płozie,**  Krzesło posiadającewymiary mieszczące się w przedziałach:   * Szerokość siedziska 470-500 mm * Szerokość oparcia 450-480 mm * Wysokość całkowita 860-910 mm, * Wysokość siedziska 440-480 mm, * Głębokość całkowita 580-620 mm,   **Krzesło musi posiadać:**   * Siedzisko tapicerowane tkaniną. * Szkielet siedziska wykonany z polipropylenu, pokryty pianką wylewaną o grubości min. 60mm (nie dopuszcza się gąbki ciętej). * Konstrukcję siedziska wykonaną z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym – od dołu wyposażone w osłonę, zabezpieczającą krzesła podczas sztaplowania. * Element konstrukcyjny siedziska, płynnie przechodzący w kierunku oparcia. * Rama oparcia ma być wykonana z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, tapicerowana siatką. * Konstrukcję siedziska / oparcia wykonaną jako jeden element, w części lędźwiowej – konstrukcja ma tworzyć literę H. * Ramka oparcia ma być mocowana do elementu konstrukcyjnego w dwóch punktach. * Siedzisko i oparcie jako oddzielne formatki nie stykające się ze sobą. * Podłokietniki wykonane z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym – podłokietniki mocowane do konstrukcji siedziska / oparcia w sposób estetyczny. * Podłokietniki mają być mocowane do elementu konstrukcyjnego przy oparciu za pośrednictwem tego samego otworu co ramka oparcia. * Elementy tworzywowe w kolorze czarnym. * Płozę metalową wykonaną z rury fi 22-24mm, malowaną proszkowo min. na kolor czarny. * Płoza wyposażona w stopki tworzywowe dedykowane do miękkich lub twardych powierzchni. * **Kolorystyka** – tapicerka do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, siatka – do wyboru min. 2 kolory w tym kolor czarny, dla ramy – wymagana możliwość wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta.   **Krzesło ma być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% poliester * Gramatura: min. 310 g/m2 * Ścieralność: ≥100 000 cykli Martindalea * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne -za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 16139 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor siatki: | **czarny** | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - siedzisko: | **Np. CSE42** | |  | rama oparcia i siedziska: : | **Czarny** | |
| **13.** | **Krzesło stacjonarne na 4 nogach**  Krzesło o wymiarach zawartych w przedziałach:   * + szerokość siedziska: 390-410 mm,   + głębokość siedziska: 380-420 mm,   + szerokość oparcia: 320-340 mm,   + wysokość siedziska: 440-470 mm,   + całkowita wysokość krzesła: 840-870 mm,   + całkowita głębokość: 460-520 mm,   + całkowita szerokość: 490-520 mm.   **Krzesło ma posiadać**:   * Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej min. 8-warstwowej, gięto-klejonej o grubości 10-12 mm. * Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski. * Front i tył kubełka pokryty laminatem HPL – na krawędziach ma być widoczna sklejka (krawędzie mają być zabezpieczone np. woskiem). * Rama krzesła stalowa, składa się z 4 nóg, które wykonane są z dwóch oddzielnych giętych elementów z rury o przekroju Ø16x2.0mm zespawanych z płytą podstawy. Płyta z blachy o grubości 3mm, mocowana jest do kostki montażowej wykonanej z 12 mm sklejki pod siedziskiem Montaż za pomocą śrub do złącz gwintowanych. * Rama posiada nasunięte na nogi pod siedziskiem, cztery dystanse z miękkiego tworzywa które ograniczają uszkodzenie kubełka podczas sztaplowania oraz poprawiają komfort użytkowania. * Rama malowana proszkowo. * Wszystkie łączenia estetyczne. * Połączenie miski siedziska z ramą niewidoczne. * Nogi wyposażone w stopki tworzywowe do twardych lub miękkich powierzchni. * Możliwość sztaplowania do min. 4 sztuk w słupku. * **Kolorystyka**: siedzisko - laminat do wyboru min. 6 kolorów z wzornika producenta, dla podstawy – min. 5 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * + Atest / certyfikat wytrzymałościowy zgodnie z normą PN-EN 16139 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **14.** | **Krzesło, stacjonarne na płozie**  Krzesło posiadającewymiary mieszczące się w przedziałach:   * Szerokość siedziska 470-500 mm * Szerokość oparcia 450-480 mm * Wysokość całkowita 860-910 mm, * Wysokość siedziska 440-480 mm, * Głębokość całkowita 580-620 mm,   **Krzesło musi posiadać:**   * Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. * Szkielet siedziska wykonany z polipropylenu, pokryty pianką wylewaną o grubości min. 60mm (nie dopuszcza się gąbki ciętej). * Konstrukcję siedziska wykonaną z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym – od dołu wyposażone w osłonę, zabezpieczającą krzesła podczas sztaplowania. * Element konstrukcyjny siedziska, płynnie przechodzący w kierunku oparcia. * Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu, pokryty pianką wylewaną grubości min. 15mm (nie dopuszcza się gąbki ciętej). * Profile boczne oparcia tapicerowane tkaniną tego samego rodzaju co siedzisko i oparcie. * Konstrukcję siedziska / oparcia wykonaną jako jeden element, w części lędźwiowej – konstrukcja ma tworzyć literę H. * Ramka oparcia ma być mocowana do elementu konstrukcyjnego w dwóch punktach. * Siedzisko i oparcie jako oddzielne formatki nie stykające się ze sobą. * Podłokietniki wykonane z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym – podłokietniki mocowane do konstrukcji siedziska / oparcia w sposób estetyczny. * Podłokietniki mają być mocowane do elementu konstrukcyjnego przy oparciu za pośrednictwem tego samego otworu co ramka oparcia. * Elementy tworzywowe w kolorze białym. * Płozę metalową wykonaną z rury fi 22-24mm, malowaną proszkowo min. na kolor biały. * Płoza wyposażona w stopki tworzywowe dedykowane do miękkich lub twardych powierzchni. * **Kolorystyka**: tapicerka - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, dla ramy – wymagana możliwość wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Krzesło ma być tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100 % winyl/uretan, podkład 100% poliester * Gramatura: min. 600 g / m2 * Odporność na ścieranie: ≥ 300 000 cykli Martindale * Trudnozapalność: EN 1021 –1, EN 1021 – 2 lub równoważne -za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy zgodnie z normą EN 16139 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - profil boczny oparcia: | **Np. VL1048** | |  | rama oparcia i siedziska: | **biała** | |
| **15.** | **Krzesło stacjonarne na 4 nogach**  Krzesło posiadające wymiary mieszczące się w przedziałach:   * Szerokość siedziska 460-490 mm * Szerokość oparcia 450-480 mm * Wysokość całkowita 850-900 mm, * Wysokość siedziska 450-480 mm, * Głębokość całkowita 520-570 mm, * Szerokość całkowita 520-550 mm.   **Krzesło musi posiadać**:   * Siedzisko tapicerowane tkaniną. * Oparcie siatkowe. Ramka oparcia wykonana z białego poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, pokryta elastyczną siatką. * Szkielet siedziska wykonany z polipropylen, pokryty pianką wylewaną o grubości min. 60mm (nie dopuszcza się gąbki ciętej) i gęstości min. 40kg/m3. * Konstrukcję siedziska wykonaną z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym – od dołu wyposażone w osłonę, zabezpieczającą krzesła podczas sztaplowania. * Element konstrukcyjny siedziska, płynnie przechodzący w kierunku oparcia * Konstrukcję siedziska / oparcia wykonaną jako jeden element, z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym. W części lędźwiowej – konstrukcja ma tworzyć literę H. * Ramka oparcia ma być mocowana do elementu konstrukcyjnego w dwóch punktach. * Siedzisko i oparcie jako oddzielne formatki nie stykające się ze sobą * Elementy tworzywowe – w kolorze białym. * Ramę metalową wykonaną z rury fi 22-24mm, malowaną proszkowo min. na kolor biały. * 4 nogi wyposażone w stopki tworzywowe, przegubowe – dedykowane do miękkich lub twardych powierzchni. * Możliwość sztaplowania do min. 4 sztuk. * **Kolorystyka** – tapicerka do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, siatka – do wyboru min. 2 kolory w tym kolor szary, dla ramy – wymagana możliwość wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta.   **Wymagana tkanina tapicerska o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100 % winyl/uretan, podkład 100% poliester * Gramatura: min. 600 g / m2 * Odporność na ścieranie: ≥ 300 000 cykli Martindale * Trudnozapalność: EN 1021 –1, EN 1021 – 2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * + Certyfikat / atest wytrzymałościowy zgodnie z normą PN EN 16139 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - | | **Np. VL1048** | | | rama oparcia i siedziska: | | **biała** | | |
| **16.** | **Kontener mobilny**  Kontener o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 420-460mm, głębokość 580-620mm, wysokość 540-580mm  **Budowa**:   * Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, krawędzie oklejone obrzeżem ABS – obrzeże dobrane pod kolor płyty. * Korpus, plecy, front wykonane z płyty grubości min.19 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm. * Wieniec górny ma nachodzić na drzwi. * Kontener ma posiadać piórnik wykonany z tworzywa oraz 2 szuflady o wkładzie metalowym w tym jedna z zawieszką na dokumenty. Wysuw szuflad min. 80%. * Na froncie każdej szuflady powinien znajdować się uchwyt metalowy, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. * Zamek centralny z dwoma kluczami łamanymi, zamykający jednocześnie wszystkie szuflady kontenera. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady. * Kółka max. fi 37 mm, w tym dwa z hamulcem. * Korpus kontenera klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**   * Szuflady z cichym domykiem. * System klucza matki * Możliwość wymiany samej wkładki zamka   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / Atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub EN 16121 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **17.** | **Sofa wolnostojąca 2-osobowa**  Szafa o wymiarach mieszczących się w przedziałach:   * Wysokość całkowita: 830-850 mm * Wysokość siedziska: 420-440 mm * Wysokość oparcia: 420-440 mm * Szerokość całkowita: 1480-1520 mm * Głębokość całkowita: 730-760 mm   **Budowa:**   * Wytrzymała metalowo-drewniana konstrukcja obłożona pianką ciętą. * Oparcie zaokrąglone, po bokach zawinięte na całą głębokość siedziska. * Siedzisko wsparte na metalowej ramie. * 4 nogi o średnicy Ø40-50 mm, wykonane z drewna bukowego o przekroju okrągłym oraz profilu metalowego malowanego proszkowo na kolor min. biały lub czarny. Możliwość wyboru koloru drewnianej części nogi – do wyboru min. kolor czarny, biały, buk naturalny. * Siedzisko i oparcie w pełni tapicerowane. * Wymagana możliwość tapicerowania w różnych kolorach dla siedziska i oparcia w obrębie tego samego typu tkaniny. * tapicerka zmywalna oraz odporna na zabrudzenia. Musi posiadać powłokę charakteryzującą się wysoką ochroną przeciwbakteryjną oraz przeciwgrzybiczną. * **Kolorystyka**: tkanina tapicerska – do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Sofa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:**   * Skład: 100% Vinyl, podkład 100% poliester typu Hi-Loft * Gramatura: min. 650 g/m2 * Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy PN-EN 16139 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.  **S1-2szt.**  **S2**   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor tkaniny tapicerskiej - siedzisko: | **Np. SX1051 (extended)** | |  | Kolor elementów metalowych - nogi: | **Białe lub czarne** | |  | Kolor elementów drewnianych - nogi: | **Jasne drewno** |   Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **18.** | **Sofa 2-osobowa na 4 nogach z podłokietnikami**  Szafa o wymiarach mieszczących się w przedziałach:   * + Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia 790-830mm   + Siedzisko na wysokości 450-470mm   + Całkowita szerokość sofy (łącznie z podłokietnikami) 1200 -1400mm   + Całkowita głębokość sofy 640 - 660mm   **Sofa musi posiadać:**   * Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną, * Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju min. 20mm, * Podłokietniki z nakładkami z litego drewna bukowego – nakładka długości min. 500mm, pokryte lakierobejcą. * Noga tylna łączona z oparciem w sposób niewidoczny. Nogi zakończone stopkami przegubowymi. * Siedzisko i oparcie nie połączone, z zachowaniem prześwitu. * tapicerka zmywalna oraz odporna na zabrudzenia. Musi posiadać powłokę charakteryzującą się wysoką ochroną przeciwbakteryjną oraz przeciwgrzybiczną. * **Kolorystyka** – tapicerka do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, dla ramy – wymagana możliwość wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta   **Sofa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż :**   * Skład: 100% Vinyl, podkład 100% poliester Hi-Loft * Gramatura: min. 650 g/m2 * Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala, * Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 16139, EN 1022 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **19.** | **Stolik kawowy wolnostojący z blatem kwadratowym**  Stoliko wymiarach zawartych w przedziałach:   * Szerokość i głębokość blatu: 740-760 mm * Wysokość całkowita: 340-360 mm   **Pozostałe wymagania:**   * Blat stolika wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem HPL. * Blat montowany w ramie wykonanej z litego drewna bukowego nieznacznie wystającej nad blat. * Stolik wsparty na ramie metalowej, do której mają być montowane nogi o przekroju okrągłym * Nogi o średnicy zawartej w przedziale 35-45 mm, wykonane z drewna bukowego oraz profilu metalowego malowanego proszkowo w kolorze min. białym lub czarnym. * Możliwość wyboru koloru drewnianej części nogi – do wyboru min. kolor czarny, biały, buk naturalny * Spodnia, drewniana część nogi zaokrąglona na końcu, w celu zabezpieczenia przed porysowaniem podłoża. * **Kolorystyka blatu**: do wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 15372 lub równoważne- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższego dokumentu w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%  **SK1**  **SK2** |
| **20.** | **Stolik kawowy**,  Stolik o wymiarach mieszczących się w przedziałach:   * Wysokość całkowita 380-420 mm * Szerokość całkowita 360-390 mm * Głębokość całkowita 410-430 mm   **Budowa**:   * Blat wykonany z płyty wiórowej o grubości 16-18mm, obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Podstawa w kształcie litery „U”, wykonana z profilu stalowego o przekroju w zakresie 20x20mm-30x30mm, malowana proszkowo. * Podstawa wyposażona w stopki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, dla podstawy – do wyboru min. 5 kolorów.     Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **21.** | **Stół konferencyjny, prostokątny na 4 nogach**  Stół o wymiarach mieszczących się w przedziałach: 2180-2220x1180-1220 mm, wys. 740-750 mm  **Budowa:**   * Blat wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu. * Stół ma posiadać 1 blat. * Stelaż stołu składający się z 2 mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek. * Mosty mają być wykonane z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonane z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowane proszkowo. * Nogi (mosty) mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. * Cztery belki biegnące pod blatem, gdzie skrajne mają znajdować się w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. * Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. * Między blatem, a podstawą wymagany estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. * Do każdej z nóg mają być montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. * Na środku blatu stołu powinien być zamontowany media port wyposażony w 2 x gniazdo zasilające 230V + 1 x podwójną ładowarkę USB typ A+C. Port powinien być wpuszczany w blat. * Pod blatem powinien znajdować się elastyczny kanał kablowy pozwalający na poprowadzenie okablowania od blatu do podłoża do np. floorboxu . Kanał modułowy, wykonany z tworzywa, długość kanału min.800mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest zgodności wg normy: EN 15372 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - blat: | **Np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor elementów metalowych | **Np. RAL 9005 lub zbliżony** | |
| **22.** | **Stół konferencyjny, prostokątny na 4 nogach,**  Stół o wymiarach mieszczących się w przedziałach: 1580-1620x1580-1620 mm, wys. 740-750 mm  **Budowa:**   * Blat wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu. * Stół ma posiadać 1 blat. * Stelaż stołu składający się z 2 mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek. * Mosty mają być wykonane z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonane z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowane proszkowo. * Nogi (mosty) mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. * Cztery belki biegnące pod blatem, gdzie skrajne mają znajdować się w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. * Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. * Między blatem, a podstawą wymagany dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. * Do każdej z nóg mają być montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. * Na środku blatu stołu ma być zamontowany media port wyposażony w 2 x gniazdo zasilające 230V + 1 x podwójną ładowarkę USB typ A+C. Port ma być wpuszczany w blat. * Pod blatem powinien znajdować się elastyczny kanał kablowy pozwalający na poprowadzenie okablowania od blatu podłoża, do np. floorboxu . Kanał modułowy, wykonany z tworzywa, długość kanału min.800mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest zgodności wg normy: EN 15372 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - blat: | **Np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor elementów metalowych | **Np. RAL 9005 lub zbliżony** | |
| **23.** | **Stół konferencyjny prostokątny na 6 nogach**  stół o wymiarach mieszczących się w przedziałach:3580-3620x1580-1620mm , wys. 740-750 mm  **Budowa:**   * Blat wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu. * Stół ma się składać z 2 równych blatów. * Stelaż stołu składający się z 3 mostów (6 nóg) połączonych ze sobą za pomocą belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 6 niezależnych nóg montowanych do belek. * Skrajne mosty mają być wykonane z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowany proszkowo. * Skrajne mosty mają posiadać nogi w kształcie litery A - nogi mają się rozchodzić na boki ku podłożu. * Most środkowy (znajdujący się na łączeniu blatów), ma być wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowanego proszkowo. Nogi w moście środkowym, mają być cofnięte do wnętrza stołu, mają być prostopadłe do podłoża. * Cztery belki, biegnące pod każdym blatem, gdzie skrajne mają znajdować się w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. * Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. * Do każdej z nóg mają być montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. * Na środku każdego blatu powinien być zamontowany media port wyposażony w min. 2 x gniazdo zasilające 230V + 1 x podwójną ładowarkę USB typ A+C. Porty wpuszczane w blat. * Pod każdym blatem powinien znajdować się elastyczny kanał kablowy pozwalający na poprowadzenie okablowania od blatu do podłoża do np. floorboxu . Kanał modułowy, wykonany z tworzywa, długość kanału min.800mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest zgodności wg normy: PN-EN 15372 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.  .    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - blat: | **np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor elementów metalowych | **np. RAL 9005 lub zbliżony** | |
| **24.** | **Stół prostokątny na 4 nogach**  Stół o wymiarach mieszczących się w przedziałach: 2180-2220x1180-1220 mm, wys. 740-750 mm  **Budowa:**   * Blat wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm w kolorze blatu. * Stół ma posiadać 1 blat. * Stelaż stołu składający się z 2 mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek. * Mosty mają być wykonane z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonane z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowane proszkowo. * Nogi (mosty) mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. * Cztery belki biegnące pod blatem, gdzie skrajne mają znajdować się w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. * Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż. * Między blatem, a podstawą wymagany dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm. * Do każdej z nóg mają być montowane stopki o średnicy fi 40-50mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty – do wyboru min. 5 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest zgodności wg normy: EN 15372 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - blat: | **np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor elementów metalowych | **np. RAL 9005 lub zbliżony** | |
| **25.** | **Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi**  Szafa o wymiarach mieszczących się w przedziale: szerokość 780-820 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1150-1180 mm  **Budowa**:   * Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus i fronty mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. * Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki. * Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów. * Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. * Przynajmniej połowa z zastosowanych zawiasów ma posiadać funkcję cichego domyku. * Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. * Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. * Zamek punktowy z dwoma kluczami łamanymi. * Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości  zawartej w przedziale 50-60 mm. * Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +10mm. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. * Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:  o System klucza matki   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 16121 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.  **SZ1** **SZ2**  Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - front: | **np. NZ Natural Hickory** | |
| **26.** | **Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi**  Szafa o wymiarach mieszczących się w przedziale: szerokość 580-620 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1150-1180 mm   * Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeża ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. * Półka wykonana z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki. * Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów. * Szafa ma być wyposażona w 1 drzwi (prawe lub lewe) oraz min. 2 zawiasy posiadające kąt rozwarcia do 110st. * Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. * Zamek punktowy z dwoma kluczami łamanymi. * Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości  zawartej w przedziale 50-60 mm. * Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 16121 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  | | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - front: | |
| **27.** | **Pomocnik typu Sideboard wolnostojący z drzwiami płytowymi, przesuwnymi, na 4 nogach metalowych**  Pomocnik o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 1400-1450 mm, głębokość 400-420 mm, wysokość 610-640 mm,  **Budowa**:   * wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec. * Korpus szafki klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla. * Wnętrze mebla podzielone na dwie części. * Jedna część ma być wyposażona w 1 półkę. * Druga część ma być podzielona pionową ścianą działową na dwie części – w jednej przestrzeni mają się znajdować dwie półki, w drugiej – wolna przestrzeń na całej wysokości. * Wszystkie półki z możliwością poziomowania. * Drzwi płytowe, przesuwne na prowadnicach aluminiowych, z zamkiem wpuszczanym, z kompletem 2 kluczy łamanych. * Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. * Szafa na stelażu metalowym, spawanym. * Stelaż ma składać się z 2 mostów (4 nóg) połączonych belką – w celu zwiększenia wytrzymałości szafki. * Mosty i belka wykonane z profilu prostokątnego o przekroju min. 30x40 mm. Mosty i belka – mają być ze sobą zespawane. * Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego. * Nogi mają być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. +10mm. * Stelaż metalowy ma mieć wysokość mieszczącą się w przedziale 150-170mm. * **Kolorystyka**: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta, metalowe mosty – do wyboru min.5 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego,.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / Atest wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.    Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - korpus: | **np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor elementów płytowych - drzwi: | **np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor elementów metalowych - podstawa: | **np. RAL 9016 Traffic White BI, WT/WTT, W** | |  | Kolor - uchwyt: | **Czarny** | |
| **28.** | **Szafa z drzwiami przesuwnymi**  Szafa o wymiarach mieszczących się w przedziale**:** szerokość 1580-1620 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1150-1180 mm.   * Szafa wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus, front i półki mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z szarej płyty HDF o grubości min. 2,5mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. * Wewnątrz pionowy podział szafy na 2 przestrzenie. * Półki z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki w każdej z przestrzeni. * Wymagana możliwość ustawienia 3 rzędów segregatorów w każdej przestrzeni. * Drzwi szafy  z zamkiem wpuszczanym z dwoma kluczami łamanym. * Prowadnice drzwi wpuszczane w nafrezowany rowek w wieńcu dolnym i górnym. * Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120 mm, mocowany pionowo na 2 śrubach. * Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości  zawartej w przedziale 50-60 mm. * Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego.   **Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:**   * System klucza matki.   **Wymagane dokumenty:**   * Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 16121 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.  Obraz zawierający stół, design, meble  Zawartość wygenerowana przez AI może być niepoprawna.  Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - korpus: | **np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor elementów płytowych - drzwi: | **np. NZ Natural Hickory** | |  | Kolor - uchwyt, podtsaw: | **Czarny** | |
| **29.** | **Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi**  Szafa o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 790-820 mm, głębokość zawarta w przedziale 440-460 mm, wysokość zawarta w przedziale 2210-2250 mm.  **Budowa**:   * Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty. * Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. * Półka konstrukcyjna, z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpnięciu, głębokość półki 340-370 mm, półka oklejona z każdej strony. * Szafa ma być wyposażona w wieszak teleskopowy, montowany pod półką. * Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 4 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st. * Przynajmniej połowa z zastosowanych zawiasów ma posiadać funkcję cichego domyku. * Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przymykową. * Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany w pozycji pionowej na 2 śrubach. * Zamek baskwilowy, min. dwupunktowy z dwoma kluczami łamanymi. * Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości  zawartej w przedziale 50-60 mm. * Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +10mm. * **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego. * Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:  o System klucza matki **Wymagane dokumenty:** * Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 16121 lub równoważny- za dokument równoważny Zamawiający uzna taki, który przynajmniej będzie wskazywał na spełnienie wymagań postawionych we wskazanej normie. * Atest higieniczny na cały mebel lub na elementy składowe mebla.   Zamawiający wymaga dostarczenia powyższych dokumentów w terminie do 7 dni roboczych od daty zawarcia umowy.  **SZU  SZUa**  Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5%   |  |  |  | | --- | --- | --- | |  | Kolor elementów płytowych - front: | **np. NZ Natural Hickory** | |  |  |  | |
| **30.** | **Fotel ogrodowy z podłokietnikami**  Fotel o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 570-650 mm, głębokość zawarta w przedziale 550-660 mm, wysokość zawarta w przedziale 780-880 mm.  Sztaplowany fotel wykonany z polipropylenu wzmocnionego włóknem szklanym z podłokietnikami. Do całorocznego użytku na zewnątrz. W całości wykonany z włókna szklanego oraz z żywicy syntetycznej (żywica polipropylenowa z dodatkami zabezpieczającymi przed promieniowaniem UV, barwiona w masie). Kolor czarny lub beżowy  (do wyboru przez Zamawiającego )  Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **31.** | **Stół ogrodowy na jednej nodze**  Stół o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 740-950 mm, głębokość zawarta w przedziale 740-950 mm, wysokość zawarta w przedziale 730-760 mm.  Stół kwadratowy na jednej nodze przeznaczony całorocznie do użytku zewnętrznego.  Stolik posiada rozwidlającą się u podstawy centralną nogę. Ażurowy blat. Wykonany z polipropylenu i włókna szklanego. Stolik odporny na działanie warunków atmosferycznych i UV.  Widok poglądowy  Wszystkie wymiary +/- 5% |
| **32.** | **SYSTEM REGAŁÓW DO ARCHIWUM,**  wysokość w przedziale 2480-2540 mm i głębokość w przedziale 400-420mm.  Ilość półek – minimum 6, rozstaw dostosowany do przechowywania segregatorów i pudeł archiwizacyjnych,  Materiał (konstrukcja nośna oraz półki): stal malowana proszkowo w kolorze RAL 7035 lub RAL 9010  Rozstaw segmentów (długości półek): w przedziale 800-1500mm  Prześwit między półkami: min. 320 mm (wysokość segregatora A4 + min. 5mm)  Udźwig na półkę min. 150 kg |